| اسم المشروع: | | | رقم الرسم: | | | المراجعة: | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | |  | | |  | |
| **الرقم** | **عناصر الفحص** | | | تم الفحص بشكل مقبول | | | |
| **لا ينطبق** | **نعم** | | **لا** |
|  | **الفحص الوظيفي** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن معدل تدفق المضخة والبئر متناسب مع منحنى يتطابق أداء المضخة عند 0٪ و50٪ وتدفق 100٪. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن امدادات التيار الكهربائي للمضخة متناسبة مقارنة بالجهد المقنن. التأكد من أنه في حالة وجود عدم توازن في الجهد بين المراحل المختلفة، أن يكون عدم التوازن هذا في نطاق النسب المسموح بها. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن التيار المسحوب بواسطة محرك المضخة لا يتجاوز كم التيار المقدر. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن المضخة تدور بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن سرعة دوران المضخة متوافقة مع السرعة المثبتة على لوحة البيانات. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن المضخة لا تصدر أية ضوضاء أو اهتزازات غير اعتيادية. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من عدم ملاحظة وجود أية تجاويف عند تشغيل المضخات. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مفتاح التشغيل الآلي يعمل بشكل صحيح لتشغيل وإيقاف الوحدة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أنه يتم تركيب المضخات في الوضع الآلي وفقًا لمستوى تداخل وتباعد مستوى المفاتيح المغناطيسية المثبتة في خزان المكثفات للمضخة الامامية والخلفية. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من إنجاز اختبار وظيفة آلات التنبيه المنخفضة والمرتفعة وذلك من خلال الفتح والقفل اليدوي للمفتاح المغنطيسي. | | |  |  | |  |
|  | **فحص أداء المعدات** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من ضبط معدل التدفق والارتفاع إذا كانت سرعة الدوران المسجلة تختلف بشكل كبير مع السرعة المقننة وذلك باستخدام صيغة قانون تقارب المضخة. حساب الطاقة المائية باستخدام معدل التدفق والارتفاع. | | |  |  | |  |
|  | تحقق من أخذ التيار المسحوب أثناء إجراء اختبار السعة والارتفاع المقنن. التحقق من تسجيل قيم الجهد للمراحل وحساب الطاقة الكهربائية المستهلكة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من حساب الكفاءة الكلية لكل من المضخة والمحرك وذلك عن طريق قسمة الطاقة المائية على الطاقة الكهربائية. يجب أن تكون الكفاءة الكلية المحسوبة لمجموع المضخة + المحرك مساوية أو أكبر مقارنة بالكفاءة الإجمالية المنصوص عليها من قبل الشركة المصنعة. | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
| **الرقم** | **تعليقات المراجع** | **الحلول** | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
| اسم المحرر/ التوقيع والتاريخ: | | اسم المراجع/ التوقيع والتاريخ: | | | | | |
|  | |  | | | | | |